

Przygotowanie powierzchni niecki basenu – harmonogram prac:

zabezpieczenie ścian, okien, otworów wentylacyjnych itp. materiałami plandekowymi, foliami i taśmami

usunięcie dotychczasowej powłoki basenowej, usunięcie włókniny, klejów, listew itp..

umycie niecki basenu detergentami nie wymagającymi spłukiwania

Zawartość

kwasy fosforowe < 15 % wag.

dodecylbenzene-sulphonic acid < 10% wag.

etidronic acid < 2% wag.

hydropiaskowanie ścian ścierniwem- w technologii SandBlast – minimalizującej rozrzut ścierniwa i zerowe za-
pylenie pomieszczenia – szlaka pomiedziowa 0,8 – 1,4 mm w ilości 14 kg zawieszony na m²

Ścierniwo

Gęstość 3,0 g / cm³ (t / m³)

Twardość ok. 6° w skali Mosh

Wilgotność max. 0,5 %

Kształt ziarna nieregularny, ostrokrawędziowy, bryły o wielu narożach

Max zużycie sprężonego powietrza : 7 bar, min. wydatek 3 m³/min. Zużycie wody : 4 l/min. Zużycie ścierniwa : 0 - 3 kg/min.

uzupełnienie ubytków po hydropiaskowaniu, wypełnienie braków produktami o wysokiej adhezji

Dane techniczne:

wytrzymałość na ściskanie – klasa R3

zawartość jonów chlorkowych ≤ 0,05%

Przyczepność ≥ 1,5 Mpa

Absorpcja kapilarna ≤ 0,5 kg/m²/h

Dane techniczne dla żywicy

Moduł sprężystości przy rozciąganiu ~ 5 000 MPa (14 dni w temperaturze +23°C) (PN-EN ISO 527) Wydłużenie przy zerwaniu
0,4 ± 0,1 % (7 dni w temperaturze +23°C) (PN-EN ISO 527) Skurcz Materiał utwardza się bezskurczowo

położenie podkładu – dyspersja wodna epoksydu wiążąca wilgoć występującą w fugach i rynnach bocznych –
minimum 300 g/m²

Dane techniczne dla podkładu

Gęstość w temperaturze 23 °C ISO 1675 1.000 kg / m³

Lepkość w temperaturze 25 ° C ISO 2555 3.500 cps

Przyczepność do betonu > 2 N / mm² (MPa)

Max. Wilgotność na podłożu 10%

Rozcieńczalnik wodny (maks. 20%)

natrysk bezpyłowy, termodynamiczny elastomeru alifatycznego o wysokiej elastyczności – minimum 2 kg/m²

Dane techniczne dla elastomeru

Zalecana grubość ± 2 mm

Czas łamania w 23°C ± 25 sekundy

Wydłużenie przy 23°C > 600%

Wydłużenie przy -40°C > 350%

Twardość Shore A w 23°C > 75%

Wytrzymałość na rozciąganie przy 23°C ± 13 MPa

VOC (lotne związki organiczne) 0 (100% substancji stałych)

Sprzęt do natrysku – reaktor termodynamiczny

położenie lakieru alifatycznego, poliasparginowego o elastyczności minimum 400% - kolor RAL 5012 – o
właściwościach umożliwiających stworzenie jednorodnej warstwy z elastomerem

Dane techniczne dla lakieru

Gęstość w temperaturze 23°C ± 1,60 g / cm³

Zawartość substancji stałych 100%

Czas ponowienia farby w temperaturze 23 °C ± 1,5 ~ 2 godziny

Twardość Shore A w ciągu 7 dni w temperaturze 23 °C ± 97

Wytrzymałość na rozciąganie przy 23 °C > 11 MPa

Wydłużenie w temperaturze 23 ° C > 60%
Przyczepność do betonu > 2 N / mm² (MPa)

położenie elastycznego poliuretanowego lakieru bezbarwnego, alifatycznego, odpornego na związki chloru i pary olejowe

Dane techniczne dla lakieru

Gęstość w temperaturze 23 ° C ± 1,03 g / cm³

Zawartość substancji stałych ± 82%

Twardość Shore A w ciągu 7 dni w temperaturze 23 ° C ± 95

Wytrzymałość na rozciąganie przy 23°C > 10 MPa

Wydłużenie przy zerwaniu przy 23°C > 80%

Przyczepność do betonu > 2 N / mm² (MPa)

wykonanie warstwy antypoślizgowej z bezbarwnego poliamidu chemoodpornego (zakres pH 4-10) niezawierającego kwarcu, nieposiadającego krawędzi tnącej o średnicy 100um – 130um

Dane techniczne dla żywicy

Odporność na uderzenia, cm PN-EN ISO 6272-1:2005 70

Wytrzymałość powłoki na tłoczenie, mm PN-EN ISO 1520:2007 4

Elastyczność powłoki, mm PN-EN ISO 1519:2002 10 10

Odpor. Powłoki na NaCl Chlorek sodu PN-EN ISO 9227:2007 0 ≤ 1

Dane techniczne dla poliamidu

Wygląd: biały proszek

Masa: ± 640 g / l

Gęstość: ± 1,22 g / cm³

Zakres temperatur topnienia: ± 150-160 ° C

rozmiar cząsteczek:

D50 ± 150 μm,

D90 ± 225 μm,

D99,9 ± 280 μm

wymalowanie wzdłużnych pasów kierunkowych zakończonych poprzeczką – średnica linii 200 mm

Odporność na uderzenia, cm PN-EN ISO 6272-1:2005 70

Wytrzymałość powłoki na tłoczenie, mm PN-EN ISO 1520:2007 4

Elastyczność powłoki, mm PN-EN ISO 1519:2002 10 10

Odpor. Powłoki na NaCl Chlorek sodu PN-EN ISO 9227:2007 0 ≤ 1